

¡Un nuevo miembro en la familia por Navidad!



La nueva unidad portátil de 100 litros – minuto PE100 es el broche ideal de la nueva Generación Poseidon Edition.

Con los modelos PE 100 TE / TW /TB, BAUER KOMPRESSOREN presenta un compresor portátil de aire respirable, que debido a su excelente relación precio y rendimiento, tiene todo lo necesario para defenderse por sí mismo en un mercado tan competitivo como el del sector de los 100 l/m.



Aquellos que están familiarizados con la línea de productos BAUER reconocerán fácilmente, al muy exitoso JUNIOR, con más de 50.000 unidades vendidas en los últimos 15 años. Fue la inspiración para el desarrollo de la gama PE 100.

Los requisitos del departamento de desarrollo de Bauer fue el diseño de un compresor, con el antecedente de este éxito de ventas, con un precio especialmente atractivo, y que se viera recortada en términos de ergonomía y características, pero no a expensas de la calidad y fiabilidad, y esto ha llevado a cabo perfectamente con los nuevos PE 100.

Los modelos JUNIOR II y PE 100 están equipados con el mismo bloque compresor, conocidos por su fiabilidad legendaria. El sistema de purificación de P11 fue desarrollado específicamente para el PE 100. Opera con el mismo cartucho del filtro que el P21, que es el sistema de purificación del Junior II. Ventaja: No existen almacenajes de dobles sistemas o referencia para los distribuidores dedicados la venta de consumibles o la prestación de servicios, o usuarios que dispongan de los dos modelos. Huelga decir que la calidad del aire corresponde a la estricta norma DIN EN 12021, al igual que todos los sistemas de purificación de aire fabricados por BAUER. La principal diferencia entre el sistema de purificación P11 y el sistema de purificación de P21: En el sistema de purificación de P11, por razones de construcción, no es posible el sistema de cambio de presión. Se puede servir, bien a 225 bar, bien a 330 bar. El uso de un B-TIMER no está previsto en la actualidad. La cómoda asa en arco de la II Junior fue sustituida por dos simples asas.

Efecto secundario positivo: Peso y ahorro de espacio: Junto con el sistema de depuración P11, y el sistema de asas, el peso se ve reducido en casi 2,5 Kg, Por lo tanto, la variante 100 PE de motor de gasolina es la más ligera con 42 kg y en la variante eléctrica (trifásico /monofásica AC) es la más compacta de los compresores de aire respirable fabricados por BAUER.

