

MINI VERTICUS III

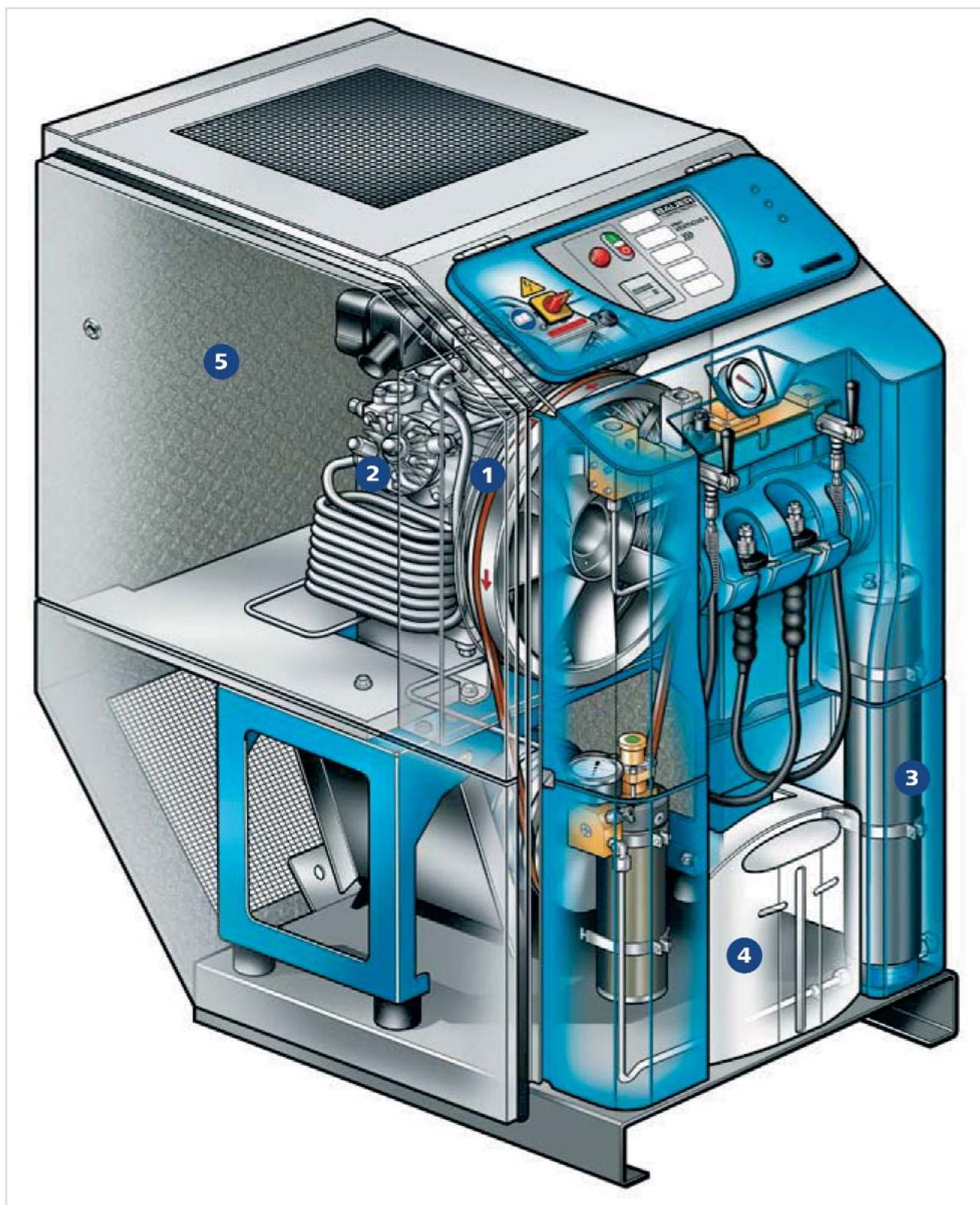
La estación de llenado completa y supersilenciosa

- ✓ 150-250 l/m
- ✓ 225/330 bar
- ✓ Cabina silenciosa
- ✓ Compacto y Potente



Nuevo diseño para una unidad compresora, estableciendo nuevos estándares en excelencia técnica y ergonomía.

MINI-VERTICUS III es un equipo insonorizado ideal para las bases de submarinismo y tiendas especializadas que buscan en estos equipos calidad y durabilidad junto a un coste reducido. Con nuestro rápido servicio de distribución de piezas de repuesto y eficaz atención al cliente, la temporada de submarinismo está con BAUER garantizada ¡en cualquier rincón del mundo! El sistema de filtro patentado P41® proporciona aire respirable de extrema pureza según la normativa DIN EN 12021.



- 1 Rueda del ventilador
- 2 Bloque compresor
- 3 Sistema de filtro P41

- 4 Depósito de recogida de condensados
- 5 Silenciador

UN EQUIPO CONVINCENTE

1 Cabeza fría

Funcionamiento ininterrumpido incluso bajo las condiciones climáticas más adversas gracias a su sistema óptimo de refrigeración.

- ✓ Conducción del aire refrigerado a través de la carcasa para una eliminación más efectiva del calor.
- ✓ Ventilador con diseño de aspas optimizado para mayor presión y mayor poder de refrigeración.
- ✓ Refrigeración de aceite en la etapa final de compresión para un menor desgaste y mayor durabilidad del equipo.

2 Interior potente

Mayor rentabilidad gracias a los bloques compresores con maquinaria diseñada para operar de forma continua y bajo condiciones extremas.

- ✓ Rodamientos para industria de gran durabilidad, robustos y con mínima fricción.
- ✓ Cilindros reforzados para un consumo mínimo de aceite y desgaste.
- ✓ Robusta bomba de aceite de baja presión con filtro para mayor durabilidad e intervalos de cambios de aceite más amplios.
- ✓ Nuevo y potente filtro de aspiración de gran capacidad de suministro y funcionamiento más silencioso. Refrigerador de etapa intermedia y posterior fabricados en acero inoxidable anti-corrosión.
- ✓ Aros de pistón de nueva tecnología en la etapa final.



SECURUS: integrado perfectamente en la carcasa

3 Filtrado seguro

Sistema de filtro P41 de mayor durabilidad, aún más rentable.

- ✓ La tecnología de filtrado de calidad superior de BAUER garantiza un aire respirable de pureza máxima de acuerdo con la norma DIN EN 12021.
- ✓ El sistema patentado de vigilancia de los filtros SECURUS (opcional) realiza la comprobación continua de humedad en el aire y desconecta el sistema automáticamente cuando el filtro está saturado. Novedad: ¡para su mayor comodidad, ahora integrado en el panel de control!



Sistema de filtro P41, cambio de filtros con giro manual

4 Exterior cómodo

Diseño ergonómico, dimensiones reducidas y fácil mantenimiento.

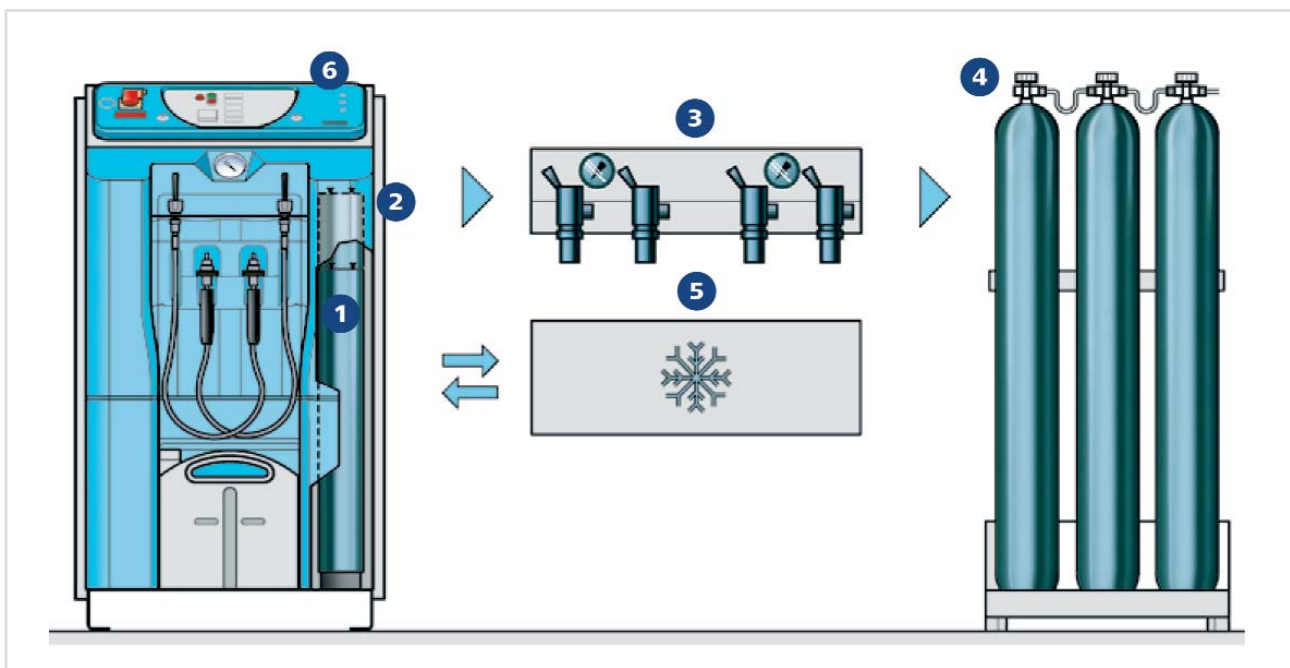
- ✓ Depósito de condensado integrado en la carcasa, para un visionado rápido y control más fácil.
- ✓ Acceso directo al bloque compresor, filtro de aire y empalmes de entrada de aceite; para un mantenimiento más sencillo.

5 Equipo silencioso

Mayor rentabilidad gracias a los bloques compresores con maquinaria diseñada para operar de forma continua y bajo condiciones extremas.

- ✓ Carcasa super silenciosa con aislamiento; índice sonoro de 68 dB(A)*.
- ✓ * (± 2 dB(A), medido a 1m de distancia) Materiales de alta insonorización.

EL SISTEMA



1 SISTEMA DE FILTRO P61

para mayor durabilidad de los filtros; mayor capacidad opcional

2 CONEXIÓN DE CARGA

para dispensadores externos y botellas de almacenamiento

3 DISPENSADOR EXTERNO

para necesidades de carga mayores

4 BATERÍA DE ALMACENAMIENTO

para reserva de gran volumen de aire

5 SECADOR FRIGORÍFICO AIR-KOOL

para mayor durabilidad de los filtros

6 SISTEMA DE VIGILANCIA DE LOS CARTUCHOS SECURUS

para garantizar la mayor pureza del aire según la norma DIN EN 12021

DATOS TÉCNICOS

Modelo Presión de trabajo	Caudal		Revoluciones min ⁻¹	Tiempo de carga min 3)	Motor		Etapas de compresión	Sistema de filtro Serie P	Medidas aprox. cm			Peso neto aprox. kg	Nivel sonoro dB (A)
	l/min 2)	m ³ /h			kW	CV			L	A	H		
MV 100-4-3	150	9	1340	1,3	4	5,5	3	P41	102 cm	74 cm	130 cm	255	68
MV 120-4-3	200	12	1270	1,0	4	5,5	3	P41				255	68
MV 120-5,5-3	250	15	1470	0,8	5,5	8,0	3	P41				260	68

1) Disponible versiones 225 ó 330 bar ó con selector alternativo.

2) Medido por embotellado 0 bis 200 bar

3) Tiempo de carga para 1 litro de 0 a 200bar