

VERTICUS 5

La estación de suministro profesional

260 - 680 l/min

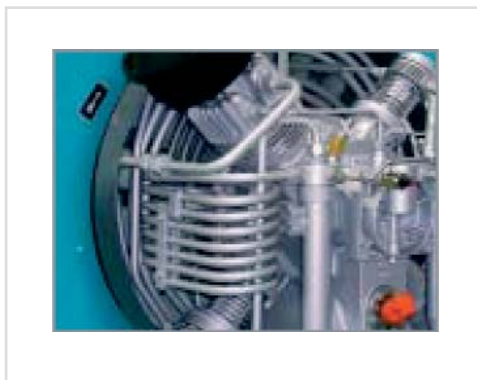


Un potente y silencioso equipo de carga que crece de acuerdo a sus necesidades

La estructura modular permite incorporarle equipaciones posteriores apenas sin esfuerzo. Controle todas las funciones relevantes del compresor con B-CONTROL. El dispositivo B-MESSENGER (opcional) le mantendrá informado del funcionamiento y las necesidades del equipo por medio de mensajes sms al móvil, pager o fax. El P-61 es un sistema de filtrado patentado que le garantizará la pureza del aire respirable de acuerdo a la norma DIN EN 12021 (antes DIN 3188).

Internet: www.bauer-kompressoren.de

POTENTE Y CON ESTRUCTURA MODULAR



Bloques Extremadamente robustos

La estructura modular le permite obtener un equipo diseñado a medida y garantiza la posibilidad de añadir nuevos equipamientos posteriores como un sistema de filtro o su dispositivo de supervisión SECURUS, paneles de llenado externos, sistema de almacenamiento.

DE LARGA DURACIÓN Y GRAN FIABILIDAD

New

Dotado con aros de pistón de un nuevo material sintético de alta tecnología y de larga duración junto a un sistema de rodamientos indestructible que supone una mínima fricción.

New

El nuevo sistema de lubricación a baja presión con un fino filtro de aceite proporciona una larga vida a todas las partes móviles del compresor y para una mayor resistencia anticorrosiva, los refrigeradores intermedios y posteriores han sido fabricados en acero inoxidable.

Y TODO BAJO CONTROL

El dispositivo de alarma B-CONTROL permite una programación del equipo según las necesidades del cliente. De utilización muy sencilla gracias a una pantalla LCD de 8 filas y selección de idioma (7 idiomas).



B-CONTROL y B-MESSENGER

CONOCE LO ÚLTIMO CON LA CONEXIÓN ONLINE

New

El B-MESSENGER (opcional) le informará del funcionamiento del sistema y de posibles necesidades de reparación o cambio de los cartuchos, por ejemplo, por medio de un mensaje SMS al móvil, Pager o Fax.

DATOS TÉCNICOS

Modelo 1)	Motor	Caudal 2)			Etapas de compresión	Revoluciones rpm	Tiempo de carga 3) min	Potencia del motor		Sistema de filtro 4)	Medidas mm			Peso neto ca. kg	Nivel sonoro 5) dB (A)
		l/min	m³/h	cfm				kW	CV		L	A	H		
V12.14-5.5-5	Trifásico	260	15,6	9,18	4	1185	0,77	5,5	7,5	P61/P81	1480	830	1520	395	72 dB (A) ± 2 dB (A)
V12.14-7.5-5	Trifásico	320	19,2	11,3	4	1470	0,63	7,5	10	P61/P81	1480	830	1520	400	
V15.1-7.5-5	Trifásico	370	22,2	13,1	4	1050	0,54	7,5	10	P61/P81	1480	830	1520	430	
V15.1-11-5	Trifásico	450	25,2	15,9	4	1320	0,44	11	15	P61/P81	1480	830	1520	440	
V150-11-5	Trifásico	540	32,4	19,1	4	1230	0,37	11	15	P61/P81	1480	830	1520	440	
V180-15-5	Trifásico	680	40,8	24,0	4	1400	0,29	15	20	P61/P81	1480	830	1520	455	

1) Equipos también disponibles con un selector PN 200 / 300 bar

2) Carga de 0 a 200 bar

3) Tiempo de carga para 1 litro de 0 a 200 bar

4) Sistema de filtro P81 opcional

5) Medido en una distancia de el 1 m según el estruendo 45635, parte 1